

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2002242667 A

(43) Date of publication of application: 28.08.2002

(51) Int. CI

F01N 3/28

B01D 53/94, F01N 3/08, F01N 3/24

(21) Application number:

2002019832

(22) Date of filing:

29.01.2002

(30) Priority:

30.01.2001 DE 2001 10104160

(71) Applicant: OMG AG & CO KG

(72) inventor: PFEIFER MARCUS

VAN SETTEN BARRY GIESHOFF JUERGEN DR

SPURK PAUL LOX EGBERT DR

KREUZER THOMAS DR

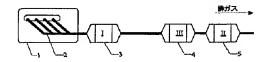
(54) EXHAUST EMISSION CONTROL DEVICE FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an exhaust emission control device for an internal combustion engine decreasing nitrogen oxides in exhaust gas.

SOLUTION: This exhaust emission control device for the internal combustion engine has a first catalyst unit producing ammonia from an equivalent exhaust gas component in a rich exhaust gas composition; and a second catalyst unit intermediately storing ammonia produced in the first catalyst unit in the rich exhaust gas composition, and conducting reduction-reaction of nitrogen oxides contained in the exhaust gas by using the intermediately stored ammonia as a reducing agent in lean exhaust gas composition; and a third catalyst unit installed between two catalyst units and oxidizing the nitrogen oxides contained in the exhaust gas in the lean exhaust gas composition into nitrogen dioxide.

COPYRIGHT: (C)2002,JPO



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-242667 (P2002-242667A)

(43)公開日 平成14年8月28日(2002.8.28)

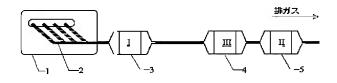
(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	FΙ		テーマコート*(参考)	
F01N 3/28	3 0 1	F01N	3/28	301J	3 G 0 9 1
				301C	4D048
				301F	
B 0 1 D 53/94		:	3/08	Λ	
F01N 3/08			3/24	В	
	審査請求	未請求 請求項	類の数3 OL	(全 6 頁)	最終頁に続く
(21)出顧番号	特願2002-19832(P2002-19832)	(71)出願人	501399500		
			オーエムゲー	アクチエン	ゲセルシャフト
(22)出顧日	平成14年1月29日(2002.1.29)		ウント コン	パニー コ	マンディートゲ
			セルシャフト		
(31)優先権主張番号	10104160.8		OMG AG	& Co.	KG
(32)優先日	平成13年1月30日(2001.1.30)		ドイツ連邦共和	回 ハーナ	ウ ローデンバ
(33)優先権主張国	ドイツ (DE)		ッハー ショセ	<u>z</u> — 4	
		(72)発明者	マルクスープス	ファイファー	
			ドイツ連邦共和	ロ国 ゾーリ	ンゲン ヴィッ
		トクラー シュトラーセ 154アー			
		(74)代理人 100061815			
			弁理士 矢野	敏雄 (外	4名)

(54) 【発明の名称】 内燃機関用排ガス浄化装置

(57)【要約】

【課題】 排ガス中の窒素酸化物を減少する内燃機関用 排ガス浄化装置を提供する。

【解決手段】 リッチ排ガス組成の場合に相当する排ガス成分からアンモニアを生じる第1の触媒ユニットおよびリッチ排ガス組成の場合に第1の触媒ユニットから生じるアンモニアを中間貯蔵し、リーン排ガス組成の場合に排ガスに含まれる窒素酸化物を、還元剤として中間貯蔵したアンモニアを使用して還元反応させる、第2の触媒ユニットを有し、更に2つの触媒ユニットの間に配置された第3の触媒ユニットが、リーン排ガス組成の場合に、排ガスに含まれる窒素酸化物を二酸化窒素に酸化する装置である。



最終頁に続く

【特許請求の範囲】

【請求項1】 リッチ排ガス組成の場合に相当する排ガス成分からアンモニアを生じる第1の触媒ユニットおよびリッチ排ガス組成の場合に第1の触媒ユニットから生じるアンモニアを中間貯蔵し、リーン排ガス組成の場合に排ガスに含まれる窒素酸化物を、還元剤として中間貯蔵したアンモニアを使用して還元反応させる、第1の触媒ユニットの後方に接続された第2の触媒ユニットを有する内燃機関用排ガス浄化装置において、2つの触媒ユニットの間に接続された第3の触媒ユニットはリーン排ガス組成の場合に、排ガスに含まれる窒素酸化物を、第2の触媒ユニットに侵入する際にこの窒素酸化物を、第2の触媒ユニットに侵入する際にこの窒素酸化物の25~75体積%が二酸化窒素からなる程度に酸化することを特徴とする内燃機関用排ガス浄化装置。

【請求項2】 第1の触媒ユニットの前方に第4の触媒ユニットが備えられ、このユニットはリーン排ガス組成の場合に排ガスに含まれる窒素酸化物を中間貯蔵し、リッチ排ガス組成の場合に予め中間貯蔵した窒素酸化物を再び放出する請求項1記載の排ガス浄化装置。

【請求項3】 第1の触媒ユニットが排ガス浄化装置の 1つの区間内に配置されており、この区間内で排ガス温 度はリッチ排ガス組成下でアンモニアの形成を促進し、 一方第3の触媒ユニットが排ガス浄化装置の1つの区間 内に配置されており、この区間内で排ガス温度はリーン 排ガス組成下で窒素酸化物の形成を促進する請求項1記 載の排ガス浄化装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、リッチ排ガス組成の場合に相当する排ガス成分からアンモニアを生じる第1の触媒ユニットおよびリッチ排ガス組成の場合に第1の触媒ユニットから生じるアンモニアを中間貯蔵し、リーン排ガス組成の場合に排ガスに含まれる窒素酸化物(NO_x)を、還元剤として中間貯蔵したアンモニアを使用して還元反応させる、第1の触媒ユニットの後方に接続された第2の触媒ユニットを有する内燃機関用排ガス浄化装置に関する。

[0002]

【従来の技術】燃料の消費を減少するために、近年リーン空気/燃料混合物で運転する自動車エンジンが開発された。いわゆるリーンエンジンである。燃料の完全な燃焼に必要であるより多くの酸素を含有する場合に、空気/燃料混合物はリーンと呼ばれる。反対の場合はリッチ空気/燃料混合物である。この状況を量的に把握するために、空気/燃料比または空気率、ラムダ(入)が使用される。空気/燃料比は燃料1kg当たりどれだけ多くのkgの空気がエンジンに供給されるかを示す。理論量の燃焼に関しては通常のエンジン燃料の場合は空気/燃料比は14.7である。該当する空気率、入は理論量の条件に規格化された空気/燃料比であり、従って理論量

の組成の空気/燃料混合物に関しては1.0の値である。エンジンを出る排ガスの空気率は、エンジン中に所定の排ガス成分の選択的な貯蔵工程が生じない場合は、エンジンに供給される空気/燃料混合物の空気率に等しい。

【0003】リーンエンジンは標準的運転では1.3より大きい空気率に相当する空気/燃料比で運転する。排ガスの酸素含量はこのエンジンでは一般に3~15体積%である。加速運転およびフル稼働の場合は、必要な高い効率を使用できるために、リーンエンジンに理論量もしくはわずかにリッチな空気燃料混合物を供給する。

【0004】リーンエンジンの排ガス浄化はかなりの問題を生じる、それというのも排ガスに含まれる窒素酸化物を、リーン運転において排ガス中の高い酸素含量のために化学的方法により減少することができないからである。排ガスに含まれる窒素酸化物はエンジンの運転状態に依存して一般に一酸化窒素60~95体積%からなる。残りは二酸化窒素および他の窒素酸化物から形成される。

【0005】リーンエンジンでの排ガス問題を解決するために、窒素酸化物を選択的接触還元の原理によりアンモニアおよびリーン排ガスに含まれる酸素を用いて、適当な触媒、いわゆるSCR触媒に接触して反応させ、窒素と水を生じることがすでに提案された。この触媒は、銅、鉄、白金、パラジウムおよび/またはロジウムの担体材料として、例えばゼオライト、二酸化珪素、酸化アルミニウムおよび/または酸化チタンを含有し、常にアンモニアの所定の貯蔵能力を有する。

【0006】ドイツ特許出願公開第19820682号明細書により、内燃機関のリーン排ガス中の窒素酸化物の減少を改良するために、まず排ガスの二酸化窒素の含量を50体積%まで高めることが公知である。これは前記の引用文献により電気的ガス放電での一酸化窒素の酸化により行われ、二酸化窒素を生じる。こうして処理された排ガスを、引き続き還元剤、有利にはアンモニアを供給してSCR触媒を通過する。適当なSCR触媒として、発電所脱窒素の分野の触媒および銅カチオンと交換したZSM-5ゼオライトが挙げられる。

【0007】欧州特許公開第0773354号明細書により、SCR反応に必要なアンモニアを排ガス成分から自動車の乗車中に合成することが提案された。このために排ガスを三元触媒および引き続きSCR触媒を通過させ、エンジンを交互にリーン空気/燃料混合物およびリッチ空気/燃料混合物で運転する。リッチ空気/燃料混合物での運転段階中に三元触媒は排ガスに含まれる窒素酸化物からアンモニアを形成し、アンモニアはSCR触媒に中間貯蔵される。リーン空気/燃料混合物での運転段階中に排ガスに含まれる窒素酸化物はほとんど変化せずに三元触媒を通過し、SCR触媒から吸着したアンモニアにより窒素と水に還元する。

【0008】ドイツ特許公開第19820828号明細書には、排ガス流中に2つの触媒の前方に第3の触媒を導入し、この触媒がリーン排ガス組成の場合に排ガスに含まれる窒素酸化物を中間貯蔵し、リッチ排ガス組成の場合に再び放出する、前記方法の他の構成が記載されている。リーン運転の際にリッチ運転より多くの量で生じる中間貯蔵された窒素酸化物を利用することにより、リッチ燃焼の実施のそれぞれの段階で相当する多くの量のアンモニアを生成し、中間貯蔵することができ、このアンモニアを引き続きこれに続くリーン運転段階で効果的な窒素酸化物の減少に使用する。これは全体として高いリーン運転成分の運転を可能にし、結果として相当する少ない燃料の消費を可能にする。

【0009】2つの提案はリーンエンジンから排出される窒素酸化物の変換を改良するが、将来の排ガス規準を満たすためには、更に窒素酸化物の変換を改良することが必要である。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、リーンエンジンの排ガス中の窒素酸化物の変換の更なる改良を可能にする、排ガス浄化装置を提供することである。 【0011】

【課題を解決するための手段】前記課題は、リッチ排ガス組成の場合に相当する排ガス成分からアンモニアを生じる第1の触媒ユニットおよびリッチ排ガス組成の場合に第1の触媒ユニットから生じるアンモニアを中間貯蔵し、リーン排ガス組成の場合に排ガスに含まれる窒素酸化物を、還元剤として中間貯蔵したアンモニアを使用して還元反応させる、第1の触媒ユニットの後方に接続された第2の触媒ユニットを有する、内燃機関用排ガス浄化装置により解決される。この排ガス浄化装置は、2つの触媒ユニットの間に接続された第3の触媒ユニットがリーン排ガス組成の場合に、排ガスに含まれる窒素酸化物を、第2の触媒ユニットに侵入する際にこの窒素酸化物の25~75体積%が二酸化窒素からなる程度に酸化することを特徴とする。

【0012】すでに技術水準から知られているように、第1の触媒ユニットに関しては三元触媒を使用する。この触媒は触媒活性成分として一般に大きい表面積の担体酸化物、例えば酸化アルミニウム、珪酸アルミニウム、二酸化珪素、二酸化チタンおよび酸化ジルコンの上にきわめて微細に分配して析出されている白金族の貴金属(白金、パラジウム、ロジウム、イリジウム、ルテニウム、オスミウム)の組み合わせを含有する。白金族金属は種々の組み合わせで使用する。例えば白金、パラジウムおよびロジウムを含有する三元金属触媒が知られている。バイメタル触媒は一般に白金/パラジウム、白金/ロジウムまたはパラジウム/ロジウムの組み合わせを含有する。白金族の単独の金属としてパラジウムのみを有する三元触媒も知られている。純粋な白金触媒または純

粋なロジウム触媒は三元触媒として適さない。更に三元 触媒は常に酸素を貯蔵する成分を含有し、この成分はリ ーン排ガス条件で酸素を貯蔵し、リッチ排ガス組成で再 び放出する。このために通常は酸化セリウムおよび酸化 プラセオジムが使用される。

【0013】リッチ排ガス条件下で、例えば以下の反応式(i)に相当して、三元触媒に接触して水素を一酸化窒素と反応させることにより、アンモニア(NH_3)が形成される。

[0014]

【化1】

$$5 \text{ H}_2 + 2 \text{ NO} \leftrightarrow 2 \text{ NH}_3 + 2 \text{ H}_2\text{O}$$
 (i)

【0015】このために必要な水素は、一部はエンジン中の燃焼工程により形成される。水素の他の供給源は触媒の酸化セリウム量である。周知のように酸化セリウムはリッチ排ガス条件下で水性ガスシフト反応(一酸化炭素と水が反応して水素と二酸化炭素を生じる反応)に触媒作用し、このようにして反応式(i)によりアンモニアを形成するための水素の発生に寄与する。アンモニアの形成は高い温度により促進する。300℃より高い、特に400℃より高い温度が役に立つ。

【0016】本発明の目的に適当な適当な三元触媒はドイツ特許公開第19714536号明細書、ドイツ特許公開第19726322号明細書および欧州特許公開第1046423号明細書に記載されている。

【0017】第20触媒ユニットに関しては、アンモニアと排ガスに含まれる窒素酸化物および酸素とから窒素および水を生じる選択的反応に触媒作用することができる、いわゆるSCR触媒を使用する。例えば遷移金属、クロム、鉄、ニッケル、銅、セリウム、プラセオジム、テルビウムまたはこれらの混合物と交換したゼオライト触媒を基礎とする発電所の脱窒素から公知の触媒または固体の酸の $\mathbf{X}\mathbf{V}_2\mathbf{O}_5$ / $\mathbf{W}\mathbf{O}_3$ / \mathbf{T} $\mathbf{i}\mathbf{O}_2$ を基礎とする触媒がこの目的のために適している。

【0018】反応式(ii)によりリーン排ガス条件下で一酸化窒素から二酸化窒素を生じる酸化のためには、第3の触媒ユニットに有利には二酸化珪素で安定化した酸化アルミニウム上の純粋な白金触媒を使用する。

[0019]

【化2】

$$2 \text{ NO} + O_2 \leftrightarrow 2 \text{ NO}_2 \tag{ii}$$

【0020】式(ii)による平衡は低い温度で(約200℃未満)右側に傾き、すなわちこの温度範囲で二酸化窒素の形成が熱力学的に促進する。温度が上昇すると一酸化窒素にとって有利な方向に熱力学的平衡が移動する。900℃より高い温度で二酸化窒素はほぼ完全に一酸化窒素に分解する。熱力学的に有利な条件にもかかわらず、二酸化窒素の形成は低い温度で動力学的条件のために少ない。従って温度が上昇すると式(ii)による二酸化窒素の形成は際立った最大値を通過する。この最

大値の位置および高さは排ガス中の酸素濃度および酸化触媒の活性に依存する。リーンエンジンの排ガス中の通常の状態に関して、酸化触媒に接触した一酸化窒素から二酸化窒素への最適な反応は200~400℃の範囲である。酸化触媒の活性が高い場合は最大値は200℃の近くであり、低い活性の酸化触媒の場合より高い値が達成され、その際二酸化窒素形成の最大値は高い温度の値に移動する。

【0021】本発明により形成される排ガス浄化装置を使用して窒素酸化物に関する明らかに改良された変換率を得ることができる。このための理由はおそらく付加的な酸化触媒による排ガス中の一酸化窒素と二酸化窒素の容積比の最適な調節である。

【0022】窒素酸化物変換率の改良は予測できないことであった、それというのもすでに三元触媒は窒素酸化物の分量の相当する増加を予測できたからである。しかしながら一般的な三元触媒がリーン排ガス条件下で不十分な程度で一酸化窒素を二酸化窒素に酸化することが示された。更に三元触媒から形成されるアンモニアが、SCR触媒に貯蔵する前に酸化触媒を通過する際に酸化される不安が存在する。しかしながらこのことはこの場合には該当しない。リッチ運転でのリーンエンジンからの排ガス中の酸素含量は明らかに少なく、酸化触媒に接触したアンモニアの酸化が行われないか、または無視できる程度に行われるにすぎない。

【0023】第1の触媒ユニットが、排ガス浄化装置の 1つの区間内に配置されており、この区間内で排ガス温 度はリッチ排ガス組成下でアンモニアの形成を促進し、 一方第3の触媒ユニットが排ガス浄化装置の1つの区間 内に配置されており、この区間内で排ガス温度はリーン 排ガス組成下で二酸化窒素の形成に最適である場合に、 排ガス浄化の更なる改良を達成することができる。

【0024】すでに記載したように、第1の触媒ユニッ トが約400℃より高い温度を有する場合に、アンモニ アの形成が促進される。従って第1の触媒ユニットはで きるだけエンジンの近くに配置すべきである。同時にリ ーン排ガス組成の場合にこの高い温度により三元触媒に 接触した二酸化窒素の形成が更に抑制される、それとい うのも350~400℃より高い温度で一酸化窒素と二 酸化窒素の熱力学的平衡が二酸化窒素から一酸化窒素と 酸素への分解を促進するからである。相当して第3の触 媒ユニットは排ガス浄化装置の1つの区間内に配置され ており、この区間内で排ガス温度は、二酸化窒素の形成 を促進するために、約450~400℃より低い温度で あるべきである。ここで記載した温度値は基準値であ り、特に使用される触媒の活性およびエンジン排ガスの 組成に依存する。このパラメーターは、本発明による排 ガス浄化装置を使用して達成すべき排ガス浄化を最適に するために、当業者により適合することができる。

[0025]

【実施例】本発明を図面に示された実施例により詳細に 説明する。

【0026】図1は本発明による排ガス浄化装置の構成 を示す。参照符号(1)は内燃機関を示し、(2)は排 ガス導管を示す。排ガス浄化装置は3個の分離したコン バーターケーシング(3)、(4)および(5)からな り、この中に触媒ユニットI、IIおよびIIIが配置 されている。触媒ユニット」は三元触媒から形成され、 触媒ユニットIIIは白金酸化触媒から形成され、触媒 ユニットIIはSCR触媒から形成される。触媒ユニッ トIは気密にエンジンの後方に配置される。これにより この位置での排ガス温度が一般に400℃より高いこと が保証され、従ってリッチ運転でのアンモニアの形成が 促進され、リーン運転での二酸化窒素の形成が抑制され る。触媒ユニットIIIおよびIIはエンジンから遠く 離れて排ガス導管に挿入されている。有利にはこの2個 の触媒ユニットは自動車の床の裏面の部分に取り付け る。触媒ユニットIと触媒ユニットIIIおよびIIの 間の排ガス導管により排ガスは触媒ユニットIIIおよ びIIに向かうその通路で冷却され、触媒ユニットII I での温度が二酸化窒素形成の最適な範囲にあるように 構成することができる。

【0027】図2は排ガス浄化装置の変更実施態様を示す。その際触媒ユニットIIIおよびIIは共通のコンバーターケーシング(6)に配置されている。

【0028】図3は本発明の排ガス浄化装置の他の変更実施態様を示す。この場合に触媒ユニットIの前方に第4の触媒ユニットIVが排ガス導管に挿入されている。触媒ユニットIVは窒素酸化物貯蔵触媒から形成され、リーン排ガスに含まれる窒素酸化物の大部分を中間貯蔵し、リッチ排ガス組成の場合に予め中間貯蔵した窒素酸化物を再び放出する。この種類の触媒は技術水準から公知である。

【0029】本発明の排ガス浄化装置の他の変更実施態様においては、触媒ユニットIIの後方に、場合によるアンモニアスリップを窒素と水に酸化するために、なお酸化触媒を排ガス導管に挿入することができる。

【0030】本発明の排ガス浄化装置に関する前記の構成が示すように、この装置での有効な排ガス浄化のために、種々の排ガス組成でのエンジンの運転段階が必要である。

【0031】エンジン運転の大部分の時間の間にエンジンにリーン空気/燃料混合物を供給する。この場合にその排ガスは1より大きい空気率入を有する。この運転段階の間に排ガスに含まれる窒素酸化物が触媒ユニットIをほぼ変化せずに通過する。これに対して触媒ユニットIIIの所でリーン排ガスに含まれる一酸化窒素が二酸化窒素に酸化され、その際排ガス浄化装置は、触媒ユニットIIIを出た後の一酸化窒素と二酸化窒素の容積比が3:1~1:3、有利には2:1~1:2、特に1:

1であるように形成することができる。このような組成 の排ガスは触媒ユニットIIIを出た後に触媒ユニット IIに達する。ここで排ガスに含まれる一酸化窒素およ び二酸化窒素からなる混合物が、この触媒ユニットに予 め貯蔵されたアンモニアを燃焼して選択的還元反応によ り窒素と水に変換する。

【0032】選択的還元に必要なアンモニアを生じるた めに、リッチ空気/燃料混合物(入<1)でのエンジン の運転段階が必要である。この運転段階で三元触媒に接 触してアンモニアが生じる。アンモニアは排ガス中の十 分な酸素含量が不足しているために酸化触媒を損なわず に通過し、SCR触媒により貯蔵される。

【0033】効果的な排ガス浄化に必要なリーン排ガス での運転段階とリッチ排ガスでの運転段階の交換サイク ルは一般に自動車でのエンジンの標準的な運転の場合に 自然に形成される。リッチ排ガス条件はコールドスター

トおよび加速段階の間に存在し、これに対してリーン排 ガス条件は一定の速度での運転中に存在する。しかしな がら2つの運転状態の間の必要な交換サイクルが、例え ば長すぎる一定の運転によりもはや保証されない場合 は、この場合に最適な排ガス浄化を保証するために、リ ッチ空気/燃料混合物での運転段階に接続することがで きる。

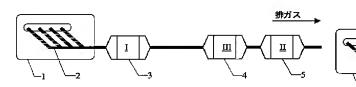
【図面の簡単な説明】

【図1】3個の触媒ユニット I~ I I I の分離したコン バーターケーシングを有する排ガス浄化装置の図であ る。

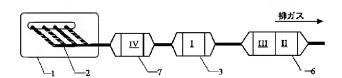
【図2】共通するケーシング内の触媒ユニット I I I お よびIIの配置を有する排ガス浄化装置の図である。

【図3】付加的な触媒ユニット I Vを有する図2の排ガ ス浄化装置の図である。

【図1】



【図3】



【図2】

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7

識別記号

F01N 3/24

(72)発明者 バリー ファン ゼッテン ドイツ連邦共和国 ローデンバッハ ノル トリング 32

(72)発明者 ユルゲン ギースホフ ドイツ連邦共和国 ビーバーゲミュント アム ブルクヴェルクスライン 10

(72)発明者 パウル シュプルク ドイツ連邦共和国 バート ケーニッヒ アウサーハルプ 2

FI(参考)

F 0 1 N Ε 3/24 B 0 1 D 53/36 101A

(72)発明者 エグベルト ロックス ドイツ連邦共和国 ハーナウ グライフェ ンハーゲンシュトラーセ 12 ベー

(72) 発明者 トーマス クロイツァー ドイツ連邦共和国 カルベン フィリップ ーライスーシュトラーセ 13

F ターム(参考) 3G091 AA02 AA12 AB01 AB03 AB04 AB05 AB06 BA01 BA14 FB03 FB10 FB12 GB01W GB04X GB05W GB06W GB07W GB10W HA08 HA09 HA12 4D048 AA06 AA13 AA18 AB01 AB02 BA07X BA23X BA27X BA30X BA31X BA33X CC32 CC44